

PRINCIPALES ALEACIONES

	FAMILIA	ALEACIONES COMUNES	CARACTERÍSTICAS	PIEZAS COMUNES
FERROSAS	IMPACTO	ASTM-A-128, ASTM-A-193	RESISTENCIA AL IMPACTO. ALTO CONTENIDO DE MANGANESO.	MARTILLOS, BARRAS DE IMPACTO Y BLINDAJES.
	ABRASION	ASTM-A-532 (NI-HARD)	RESISTENCIA A LA ABRASIÓN. CONTIENE NIQUEL Y CROMO.	BLINDAJES, TRITURADORES, QUEBRANTADORES.
	REFRACTARIOS	ASTM-A-447	RESISTENCIA A ALTAS TEMPERATURAS. CONTENIDO DE CROMO Y NIQUEL.	RECIPIENTES, TUBOS, TOBERAS Y SOPORTES PARA HORNOS Y CALDERAS.
	ACEROS INOXIDABLES	AISI SERIE 300 Y 400	ALTA RESISTENCIA A LA CORROSIÓN. SE FORMAN BÁSICAMENTE POR LA TERNA HIERRO-CROMO-NIQUEL.	PARTES PARA BOMBAS Y VÁLVULAS EN LA INDUSTRIA ALIMENTICIA Y QUIMICA, SOPORTES ESTRUCTURALES.
	ANTICORROSIÓN	ASTM-A-518	GRAN RESISTENCIA A LA CORROSIÓN PERO ALTA FRAGILIDAD. ALTO CONTENIDO DE SILICIO.	PARTES PARA REACTORES QUÍMICOS.
	FUNDICIÓN GRIS	ASTM-48 CLS 30, ASTM-A-536, ASTM-439	GRAN DUCTILIDAD Y TENACIDAD QUE LE DAN UNA EXCELENTE ESTABILIDAD ESTRUCTURAL.	CAMISAS, BLOQUES Y PARTES PARA MOTORES, IMPLEMENTOS AGRÍCOLAS, COJINETES.
NO FERROSAS	ACERO AL CARBONO	SAE-1045, ASTM-A-487	RESISTENCIA A ALTAS PRESIONES Y SOLDABILIDAD.	PARTES PARA BOMBAS Y VÁLVULAS, TUBOS, SISTEMAS DE VACÍO.
	COBRE ELECTROLÍTICO	CU ELECTROLÍTICO	EXCELENTE CONDUCTIVIDAD ELÉCTRICA.	BLOQUES, PLACAS DE CONTACTO Y ANILLOS DE PRESIÓN PARA HORNOS DE ARCO Y CONTACTO.
	CUPRO-ALUMINIO	DIN 1714-G-A1B30	GRAN DUCTILIDAD, RESISTENCIA A LA TRACCIÓN Y CORROSIÓN.	PARTES PARA BOMBAS Y VÁLVULAS, PROPELAS, MOLDES PARA VIDRIO, ENGRANAJES, PUNZONES.
	BRONCES	SAE-40, 60, 640, 660, B-14, ASTM-B-30	RESISTENCIA A LA CORROSIÓN, CAVITACIÓN Y DESGASTE. EXCELENTE COLABILIDAD Y MAQUINABILIDAD. ALEACIONES COBRE-ESTAÑO Y CON OTROS ELEMENTOS.	BARRAS, BOCINAS, PARTES PARA BOMBAS Y VÁLVULAS, CHUMACERAS, CONCHAS, ENGRANAJES.
	MONEL	K-400, K-500	BUENAS PROPIEDADES ANTICORROSIVAS Y ELEVADA RESISTENCIA A LA TRACCIÓN. BASE DE COBRE Y NIQUEL.	PARTES PARA PROCESOS QUÍMICOS CORROSIVOS Y PARA CONSTRUCCIONES NAVALES.
	LATONES	SAE-430	EXCELENTE RESISTENCIA A LA CORROSIÓN.	BUJES, COJINETES, IMPULSORES Y USO GENERAL.

SULCA

Sulca de Venezuela C.A.

J-30841596-0



www.sulca.com



LIDERES EN FABRICACIÓN DE PIEZAS FUNDIDAS

LE MOS

J-00062478-0

Desarrollar la máxima calidad como principio es nuestra norma y responsabilidad permanente.

Nuestro radio de acción abarca principalmente la industria petrolera, siderúrgica, cementera, papelera, minera, eléctrica, ferroviaria, centrales azucareros y partes para bombas.

Sulca de Venezuela C.A. ha sido representante oficial de FUNDICION METALURGICA LEMOS desde sus inicios, hace más de cinco décadas.

Fundición Lemos ocupa un área física de 75.000 m² con una capacidad de producción de 4.500 ton/año de terminados ferrosos y 1.500 ton/año de no ferrosos.

En ese tiempo hemos aplicado innovadores adelantos técnicos y humanos para convertirnos en la empresa de fundición de piezas a la medida mas reconocida del país.

Trabajamos bajo las normas internacionales ASTM, DIN, AISI, SAE, UNI y COVENIN, según los requerimientos necesarios.

PROCESO DE FUNDICIÓN

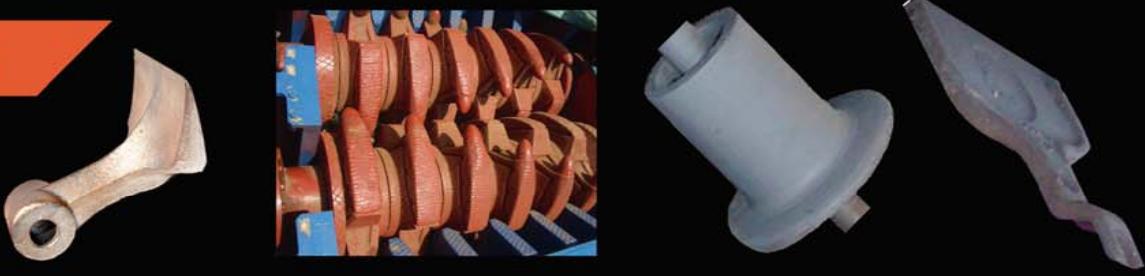


BARRAS Y BOCINAS

Fabricamos barras, bocinas y camisas de alta calidad metalúrgica mediante fundición centrífuga. Este proceso permite obtener estructuras finas y libres de gases, inclusiones, contaminación y rechupes.

Las aleaciones de bronce más comunes son SAE-40, 60, 640, 660 y B-14. En base ferrosa, las camisas de motores y compresores son piezas clásicas y generalmente se fabrican en fundición gris nodular ASTM-A-536. Sin embargo podemos fabricar en una gran variedad de aleaciones y según normas específicas.

PIEZAS DE
DESGASTE



PIEZAS
REFRACTARIAS



PARTES PARA
COMPRESORES



BASE COBRE
BRONCE



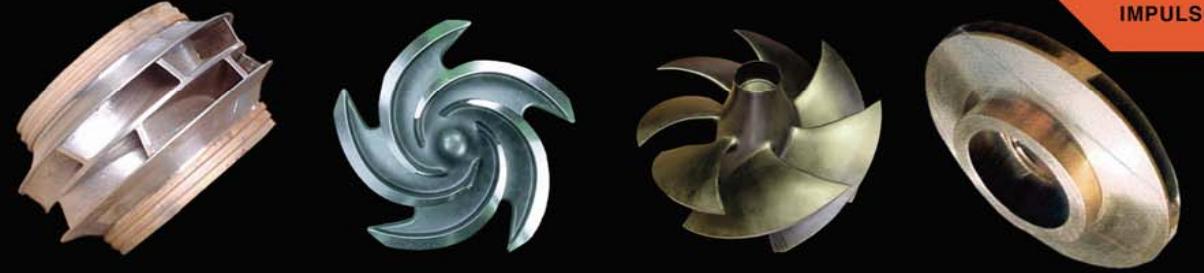
RUEDAS Y
PIÑONES



TUBOS, CUERPOS
Y CANALES



IMPULSORES



CARCASAS



BOMBAS DE
VACÍO



PLATOS REFINADORES
Y RASPADORES

