

DEPA® Bombas Neumáticas de Diafragma ELRO® Bombas Peristálticas

Tecnología Innovadora
Referente de Calidad

Serie M: Bombas Metálicas

Aluminio
Hierro Dúctil
Acero Inoxidable AISI 316L
Hastelloy C22



Serie L:

Línea Alimentaria y Aséptica

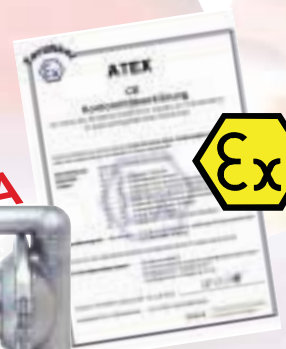
Acero Inoxidable AISI 304 y 316L pulido
Certificación 3A, FDA y EHEDG



Serie P:

Bombas Plásticas

Polipropileno, Teflón,
PVDF (incluye versiones electro
conductivas)



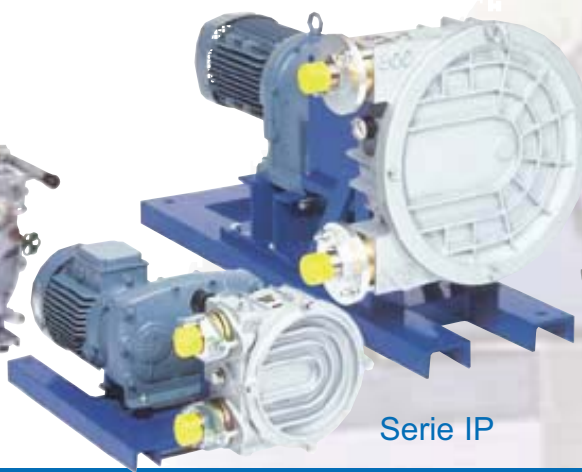
ATEX

Bombas Neumáticas de Diafragma DEPA

Serie M300



Serie IP



Bombas Peristálticas ELRO

Serie GP20/10EX
y GUP3-1,5



CRANE



Bombas Neumáticas de Diafragma DEPA

Serie M: Bombas Metálicas

Empleadas mundialmente para todo tipo de fluidos, de elevada viscosidad, abrasivos o con sólidos en suspensión. Su diseño compacto y robusto asegura toda la eficiencia, incluso en las condiciones más inversas.

Serie P: Bombas Plásticas

Su principal característica es su alta resistencia química en las condiciones más inversas. Excelentes acabados garantizan la mejor resistencia a la abrasión y a la corrosión.

Serie L: Línea Alimentaria y Aséptica

Diseñadas para todas las aplicaciones y procesos bajo las más estrictas condiciones higiénicas. Fabricadas con la más alta calidad de materiales, también para aplicaciones de CIP.

Permite gran variedad de aplicaciones en procesos de esterilización, especialmente en la industria farmacéutica y fabricas de productos para higiene personal.

Fabricadas conforme a la directiva 3A y FDA y con la certificación EHEDG (European Hygienic Equipment Design Group)

Bombas Peristálticas ELRO

Serie IP

Empleadas mundialmente para todo tipo de fluidos, de elevada viscosidad, abrasivos, con sólidos en suspensión o con fibras. Su mínima acción de cizallamiento, las hace idóneas para el bombeo de productos sensibles o con sólidos en suspensión. No contienen cierres mecánicos ni válvulas. Su diseño compacto y robusto asegura toda la eficiencia, incluso en las condiciones más inversas

Serie M 300

La solución más eficaz y económica para el bombeo de todo tipo de productos como soluciones químicas, fangos y fluidos sucios o contaminados. Son móviles y con una alta capacidad de aspiración. Pueden ser combinadas con motor eléctrico, diesel, etc

Serie GP20/10 EX y GUP3-1,5

Especialmente diseñadas y equipadas para ser empleadas en accidentes que precisen la recogida de fluidos peligrosos, inflamables o contaminantes. Las dos versiones, DIN 14427 y GUP3-1,5 pueden ser combinadas con el sistema ELRO de seguridad y accesorios.

Accesorios

Las Bombas DEPA y ELRO se completan con una amplia variedad de accesorios y automatismos para todas las aplicaciones: acoplamientos, mangueras de aspiración e impulsión, filtros, sensores, sistemas de alarma, controles de dosificación, etc.

Aplicaciones

- Industria Química
- Cerámica
- Alimentación, Farmacia y Cosmética
- Tratamiento de superficies, pinturas y tintas
- Tratamiento y depuración de aguas
- Industria del automóvil, naval y aeronáutica



Crane Process Flow Technologies GmbH
Heerdter Lohweg 63-71
D-40549 Düsseldorf

CaadSystem Alcora, S.L.U.
C/ Montileó, nº 1 - 1º
12110 - L'Alcora (Castellón) España

e-mail: info@caadsystem.com
web: caadsystem.com
Tel.: 0034 964 363439
Fax: 0034 964 361592